



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- **Larghezza passaggio nastro:** 600 mm
- **Sviluppo:** massimo 650 - minimo 300 mm
- **Velocità massima lavoro con coperture 100%:** 150/200/300 mt/min
n.b: la velocità di lavoro dipende dal tipo di cappe di asciugamento scelte.
Possibilità di scelta: cappe con rulli di appoggio o cappe a galleggiamento con lunghezza variabile tra 1600 e 2500 mm
- **Diametro bobina:** massimo 600 (800 su richiesta) mm
- **Riscaldamento aria:** gas – termo fluido – elettrico
- **Caricamento cilindro stampa con cassetto estraibile e bloccaggio su coni**
- **Estrazione manica pressore pneumatico frontale**
- **Controllo del tiro con traino di entrata e uscita**
- **Macchina fornita completa di guida nastri di entrata e uscita, serbatoi inchiostro con pompe e viscosimetri**
- **Svolgitore automatico con cambio nei due sensi**
- **Avvolgitore automatico**
- **Rifilo in linea**
- **Personalizzazioni su richiesta**
 - **Avvolgitore automatico a doppia torretta orizzontale con alberi frizionati e taglio in linea (min. 25 mm)**

