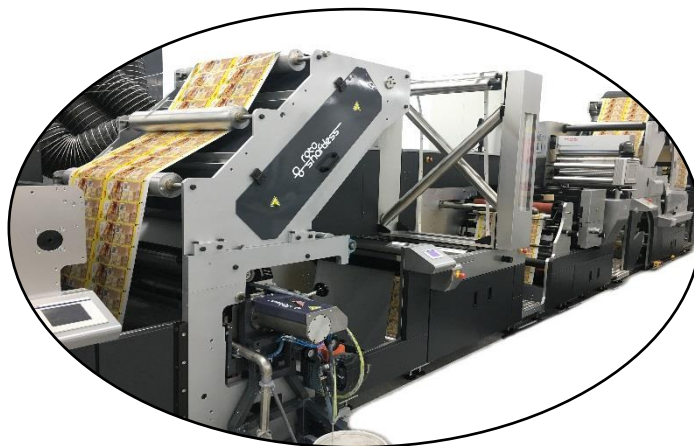


GRUPPI ROTOCALCO PER FLEXO



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Larghezza passaggio nastro: 400-550-750 mm
- Sviluppo: massimo 650 – minimo 300 mm
- Velocità massima lavoro con coperture 100%:
n.b: la velocità di lavoro dipende dal tipo di cappe di
asciugamento scelte
Possibilità di scelta: cappe con rulli di appoggio o cappe
a galleggiamento con lunghezza variabile tra
1600 e 2500 mm
150/200/300 mt/min
- Riscaldamento aria: gas – termo fluido – elettrico
- Caricamento cilindro stampa con cassetto estraibile e
bloccaggio su coni
- Estrazione manica pressore pneumatico frontale

