

GROUPES HELIO POUR MACHINE FLEXO



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Laize: 400-550-750 mm
- Développement: maximum 650 - minimum 300 mm
- Vitesse d'impression maximale avec à plat à 100%: 150/200/300 mt / min
N.B. : la vitesse de travail dépend du choix type de hottes de séchage
Possibilité de choix: hottes avec rouleaux d'appui ou hottes flottantes avec longueur variable entre 1600 et 2500 mm
- Chauffage de l'air: gaz - thermo fluide – électrique
- Chargement du cylindre d'impression avec tiroir amovible et verrouillage par cônes
- Extraction pneumatique du presseur par l'avant

